

Compresores móviles MOBILAIR M13/M15/M17

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 1,0 hasta 1,6 m³/min



Red de ventas y asistencia a nivel mundial



KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores más importantes.

La cercanía de nuestras filiales y de nuestros socios distribuidores permiten al usuario contar con las máquinas más modernas, eficientes y fiables en 90 países. Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un ase-

soramiento completo así como soluciones individualizadas y eficaces en todos los campos de aplicación del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, nuestra red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.

Múltiples posibilidades de aplicación

El más pequeño de los modelos MOBILAIR acciona a temperaturas ambientales de hasta +40 °C:

- Palas, martillos, taladradoras, sierras, destornilladores y lijadoras neumáticas o máquinas perforadoras arrastratubos.
- La versión de 15 bar es ideal para la instalación de cables de fibra de vidrio sin excavar o para realizar pruebas de estanqueidad.
- Opciones: Versión para instalación fija; refrigerador final de aire comprimido externo, para un aire comprimido frío y libre de condensado.



Una combinación muy económica: Motor Honda y compresor de tornillo KAESER

La combinación de un económico motor de gasolina Honda y el bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de eficacia probada, permite un alto rendimiento con un consumo de combustible reducido. La transmisión corre a cargo de un sistema de correas que apenas precisa mantenimiento.

La presencia a nivel mundial de las redes de asistencia de Honda y KAESER garantiza una disponibilidad óptima de las máquinas.

MOBILAIR

Los pequeños grandes ¡hasta 15 bar!



M13/M15/M17 Grandes compresores



Sencillez de manejo

Una de las características destacadas de los M 13 hasta M 17 es su facilidad de manejo, que queda garantizada por

- Su claro panel de mandos
- Arranque fácil con llave
- Fiable arranque en frío con Choke y arranque eléctrico.



Horas sin repostar

El servicio continuo del compresor queda garantizado por su depósito de combustible de grandes dimensiones y por la regulación continua del caudal: Esta última ajusta el rendimiento de la unidad a la demanda de aire de cada momento. De esta manera se reduce aún más el consumo de combustible de un compresor ya de por sí económico.



Excelente movilidad

El transporte de las unidades resulta sencillísimo gracias a su diseño compacto, su bajo centro de masa, las ruedas con neumáticos y su asa abatible.



Comodidad

Las cuatro asas ergonómicas permiten levantar el compresor incluso sin grúa, manualmente, e introducirlo en una furgoneta, por ejemplo.

Para gustos, colores

La carcasa de las unidades, resistente a la corrosión y los arañazos, está fabricada en PE sinterizado por centrifugación y puede suministrarse en los siguientes colores:

azul – similar a RAL 5017

verde – similar a RAL 6024

rojo – similar a RAL 3020

naranja – similar a RAL 2009.

Otros colores por encargo.



Ocupan poco espacio

Estas unidades caben en cualquier superficie de carga. Una armella abatible para grúas facilita su carga y descarga. Así, el enganche de remolque queda libre para otros fines.

Refrigerador final de aire comprimido (opcional)

Los compresores M 13, M 15 y M 17 pueden funcionar también con un refrigerador final de aire comprimido externo (para conseguir un aire comprimido frío y libre de condensado). Para ello, las unidades pueden venir de fábrica preparadas con:

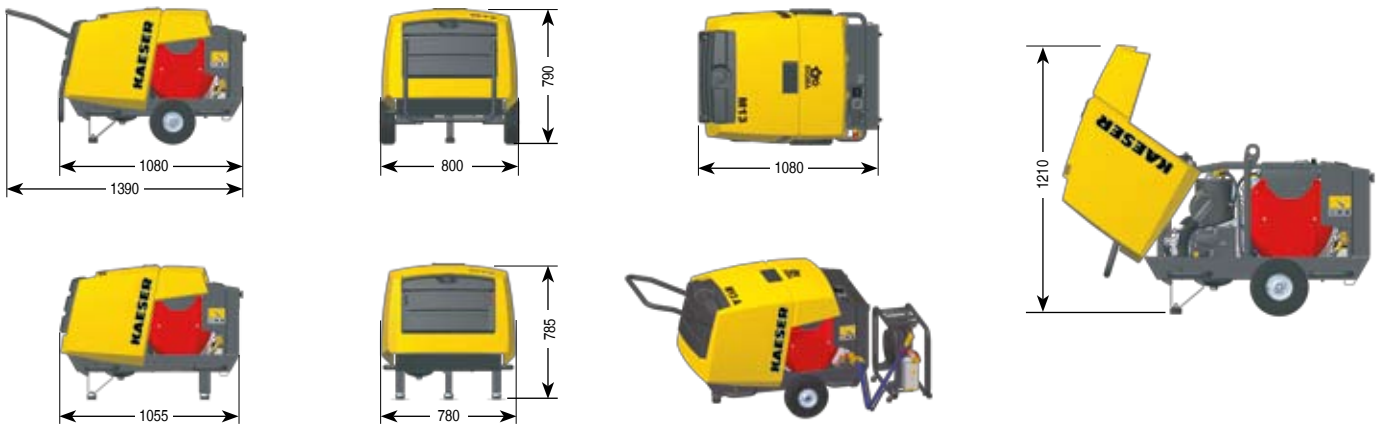
- Una conexión eléctrica de 12 V para la alimentación de corriente del ventilador del refrigerador final
- Conexión para la expulsión del condensado (se vaporiza por la acción de los gases de escape a alta temperatura)

Bastidor con refrigerador final de aire comprimido:

El bastidor (peso: 16 kg) está equipado con conexiones fijas para aire comprimido, alimentación de corriente del ventilador y salida de condensado. Sólo será necesario conectarlas al compresor correspondiente.



Dimensiones



Refrigerador final de aire comprimido

Datos técnicos

Modelo	Compresor		Motor de gasolina de 4 tiempos y 2 cilindros (refrigerado por aire)					Unidad				
	Flujo volumétrico m³/min	Sobrepr. de servicio bar	Marca	Modelo	Potencia nominal del motor kW	Revoluciones plena carga rpm	Revoluciones marcha en vacío rpm	Depósito de combustible l	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica dB(A)**	Salida de aire comprimido
M 13	1,20	7	Honda	GX 620	13,5	2500	2200	20	190	≤ 97	76	1 x G ¹ / ₂
	1,00	10										
	0,90	12										
	0,85	13										
M 15	1,4	7	Honda	GX 620	13,5	3000	2200	20	190	Sólo para exportación fuera de la UE		1 x G ¹ / ₂
M 17	1,6	7	Honda	GX 670	15,3	3300	2200	20	192	Sólo para exportación fuera de la UE		1 x G ¹ / ₂
	1,0	15								≤ 97	76	

*) Según la directriz 2000/14/CEE, nivel de potencia acústica garantizado – **) Medición del nivel de presión acústica en superficie de referencia acorde a la ISO 3744 (r = 4m)